



**ОБЯЗАТЕЛЬНЫЙ
MANDATORY**

**Сервисный бюллетень № ГК.001.Б-20
Service bulletin № GK.001.B-20**

Дата: 2020-07-30
Date 2020-07-30

ИНВ. № 0032-20
Reg. No 0032-20

Причина / Subject Изменения конструкции триммера РВ / Change in the design of the elevator trim tab

Применимость / Approved for:

Самолет BOREY зав. № BL007, BL008, BL009, BL010, BL011, BL014, BL016 /
BOREY aircraft SN BL007, BL008, BL009, BL010, BL011, BL012, BL014, BL016

Содержание / Description

Указания по подготовке и выполнению работ (Приложение 1) / Preparing and performing work instruction (Appendix 1)

Влияние на массу и центровку/ Weight and balance

Несущественно / Not essential

Исполнение / Compliance

Выполнить не позднее очередного технического обслуживания в объеме 100 часов или в течение 6 месяцев с момента выпуска бюллетеня / Perform bulletin not later next maintenance service of 100 hours or within 6 months from the date of the bulletin issue.

Материалы и комплектующие / Materials and parts

Поставляемые НПО «АэроВолга» / Delivered by AeroVolga

№ п.п.	Наименование/ Description	Кол-во/ Quantity	Примечания/ Notes
1	Пластина триммера РВ 21.3201.210 / Elevator trim plate 21.3201.210	1 шт/ pcs	

Документация / Documentation

Приложение 1 / Appendix 1

Руководитель службы качества и летной годности
Head of Quality and Airworthiness department

Алексей Краснов
Aleksey Krasnov

1 Подготовка к выполнению работ / Preparation for works

1.1 Инструменты, материалы, комплектующие / Tools, materials, parts

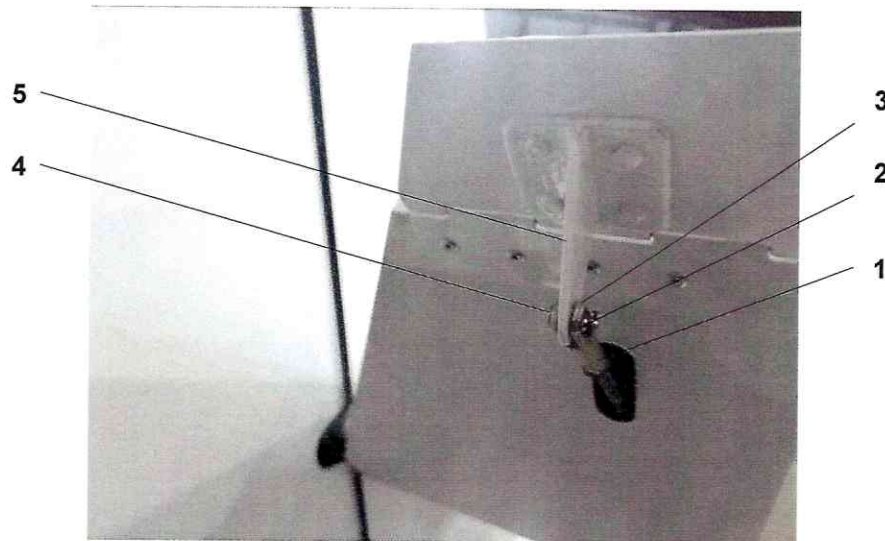
1 Для выполнения работ необходимо наличие следующих комплектующих, материалов и инструментов/ The following parts, materials and tools are necessary for performing works:

№ п.п.	Наименование/ Description	Кол-во/ Quantity	Примечания/ Notes
1	Пластина триммера РВ 21.3201.210 / Elevator trim plate 21.3201.210	1 шт/ pcs	
2	Проволока контрольная MS20995C25 / Safety wire MS20995C25		или аналог /or analogue
3	Шплинт MS24665-155 / Cotter pin MS24665-155	1 шт/ pcs	

2 Выполнение работ/ Works

Доработка стабилизатора / Horizontal stabilizer update

1 Расконтроить соединение тяги управления 1, рисунок 1 / Unlock the control rod connection, figure 1.



- | | |
|--|--|
| 1 Тяга триммера 21.3201.130 / Trim control rod 21.3201.130 | 4 Валик MS20392-1C11 / Clevis pin MS20392-1C11 |
| 2 Шплинт MS24665-155 / Cotter pin MS24665-155 | 5 Кабанчик 21.3201.144 /Control surface horn 21.3201.144 |
| 3 Шайба 3-A2 DIN125 / Washer 3-A2 DIN125 | |

Рисунок 1/ Figure 1

2 Снять шайбу 3, валик 4 и отсоединить тягу управления 1 от кабанчика триммерной пластины 5 / Remove the washer 3, clevis pin 4 and disconnect the control rod 1 from the control surface horn 5.

3 Расконтрить и снять ось триммерной пластины 2, рисунок 2 / Unlock and remove the hinge pin 2, Figure 2.



- | | | | |
|---|--|---|--|
| 1 | Пластина триммера РВ 21.3201.210 / Elevator trim plate 21.3201.210 | 3 | Проволока контрольная MS20995 C25 / Safety wire MS20995C25 |
| 2 | Ось петли 21.3201.143 / Hinge pin 21.3201.143 | | |

Рисунок 2 / Figure 2

4 Выполнить замену триммерной пластины, для чего: / Perform the replacement of the trim plate, for that:

- 4.1 Установить триммерную пластину 1, вставить ось 2 в петлю крепления, рисунок 2 / Install the trim plate 1, insert the pin 2 into the attachment hinge, figure 2.
- 4.2 Зафиксировать ось контрольной проволокой 3 / Secure the pin with the safety wire 3.
- 4.3 Подсоединить тягу управления 1 к кабачку триммерной пластины 5, вставить валик 4, установить шайбу 3 и законтрить соединение шплинтом 2, рисунок 1 / Connect the control rod 1 to the control surface horn 5, insert the clevis pin 4, install the washer 3 and lock the connection with the cotter pin 2, figure 1.

5 Выполнить запись в Формуляре самолета / Make a record in the aircraft logbook

Главный конструктор ООО НПО «АэроВолга»
Chief designer

Д. Суслаков
D. Suslakov